

# La croissance de SO BAG s'emballe avec SAP Business One

Cet industriel fabricant et négociant de conteneurs souples grande contenance (Big bags) à destination de l'industrie commercialise annuellement 500 000 big bags qu'il gère en départ de son site mais aussi dépose en gestion décentralisée chez ses propres clients.

## Quelle était la problématique à résoudre ?

- Mettre en place, dès la création de l'entreprise, un outil de gestion des données, du temps de production, de comptabilité, de traçabilité, et de gestion des stocks.

## Pourquoi avoir choisi TeamWork et SAP Business One ?

- Le fondateur de SO BAG connaissait SAP Business One pour l'avoir utilisé dans une expérience professionnelle précédente.
- TeamWork l'avait accompagné pour cette première implémentation, SO BAG a donc souhaité capitaliser sur cette expérience.

## Ce que permet l'usage de SAP Business One

- SAP Business One permet de gérer le suivi de matières premières et du négoce.
- L'entreprise édite un rapport quotidien de production en temps réel.
- SO BAG a utilisé SAP Business One pour générer des relances automatiques ainsi que des emailings
- L'entreprise n'imprime plus aucune commande grâce à son ERP.



« Au démarrage de SO BAG, l'installation de SAP Business One m'a fait gagner 1 ETP. »

Nicolas Chevalier, Directeur Général de SO BAG France.

## 2 heures

gain de temps journalier permis par SAP Business One sur le traitement des données de production.

Partenaire



### SO BAG

71450 Blanzay,  
France

[www.sobagfrance.com](http://www.sobagfrance.com)

### Industrie

Industrie

### Produits et services

Fabrication et revente de big bags pour les industries agroalimentaire, pharmacie et chimie.

### Employés

28 salariés

### Chiffre d'affaire

6M€

### Solution

SAP Business One

THE BEST RUN

