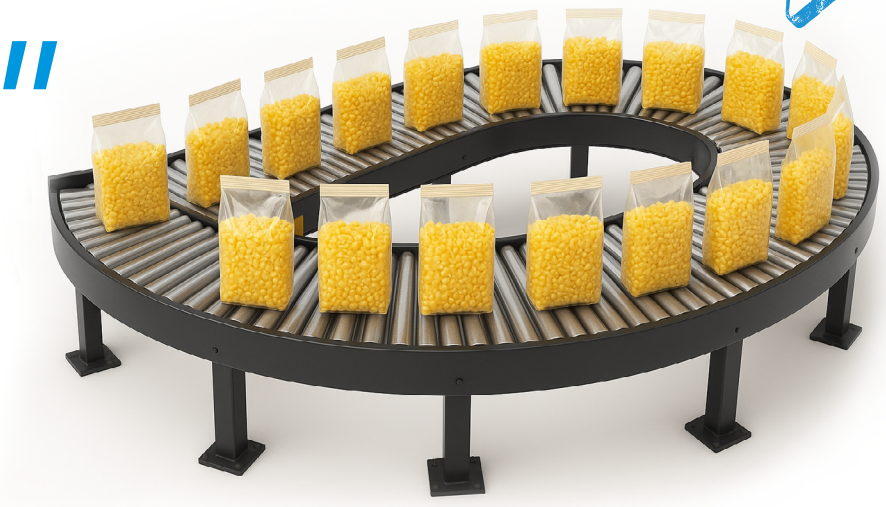
PARLONS VRAI !

« UNE USINE CONNECTÉE… MAIS UNE GESTION DÉCONNECTÉE »



LES ENJEUX BY TEAMWORK / SYNERGIE ANTICIPATION ET ÉXÉCUTION PAR L'INTERFAÇAGE MES/ERP

TEAMWORK

SAP Gold Partner

1 ON NOUS A DIT...



Notre gros point noir en interfaçage, ce sont les outils de production... L'ERP affiche un plan de production parfait, mais en réalité, une machine est en panne depuis 2 heures. On continue à planifier comme si de rien n'était sans tenir compte des décalages réels. Résultat ? Des retards en cascade, des commandes en souffrance, et des urgences à gérer à la dernière minute.

Responsable supply chain
Industrie de pâtes préparées.

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

2 LES CONTOURS DU PROBLÈME

L'ERP et le MES sont complémentaires : ils partagent un ensemble d'informations sur les équipements de l'usine (ateliers, lignes, machines, ...) et sur les données de la production (ordre de fabrication, gammes de fabrication, nomenclatures, lots, etc.).
Chaque solution enrichit l'autre.

L'ERP structure la planification globale, mais sans une connexion avec un MES (Manufacturing Execution System), **il lui manque la visibilité terrain.**

Cela produit inévitablement des écarts entre le plan théorique et l'exécution réelle, une traçabilité incomplète et une charge administrative accrue.



TEAMWORK

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

3 DES CHIFFRES



Avec la mise à disposition de données fiables par le MES, l'ERP assure une meilleure planification et optimisation des processus industriels.

Il pérennise aussi les démarches d'amélioration continue ce qui conduit à une optimisation et augmentation significative de la productivité, généralement **entre 5 et 10% de TRS.**

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

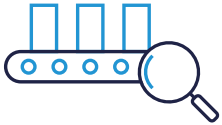
4 LES CAUSES PROFONDES



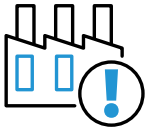
L'ERP travaille sur des données statiques
→ Il ne voit pas les aléas en production (retards, pannes, erreurs humaines). Les décisions sont prises sur des données obsolètes.



Saisie manuelle des données atelier
→ Les opérateurs saisissent les évènements d'usine dans l'ERP après coup. Perte de temps et risque d'erreurs.



Traçabilité incomplète
→ Cruciale dans l'industrie alimentaire pour un suivi optimal des lots, des DLC ou des dosages d'ingrédients par exemple.



Déconnexion entre planification et exécution
→ Mauvaise réactivité face aux imprévus. Impossibilité d'optimiser la production en fonction des écarts réels.

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

5 OBJECTIFS D'OPTIMISATION



OBJECTIF

Aligner planification et production en temps réel par la synchronisation optimale d'un ERP supply chain nouvelle génération avec un système MES afin d'optimiser durablement les performances industrielles.

La réussite de la mise en œuvre d'un ERP performant pour la gestion de la supply chain des industriels du secteur alimentaire dépend en grande partie de la qualité de l'intégration avec les autres systèmes existants au sein de l'entreprise et de ses partenaires.

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

6 LA PRESCRIPTION TEAMWORK

2 stratégies pour s'assurer d'un suivi complet dans l'ERP du cycle de production :

1. **Lancer les projets ERP et MES en simultanée** garantit une répartition claire des rôles et évite des développements spécifiques plus coûteux et parfois complexes à maintenir.
2. **Interfacer un MES existant avec un ERP supply chain nouvelle génération** doté de nombreux référentiels pour créer des interfaces standards

Quelles actions à mener ?

- Etablir un **mapping des flux existant** et la **répartition des rôles entre ERP et MES**
- Définir les **modes de communication pour les interfaces** selon les cas d'usages
  ex : Je souhaite transmettre de manière automatique les OF de l'ERP au logiciel MES / Je souhaite connaître dans le logiciel MES la disponibilité d'un lot dans l'ERP. Ce lot a-t-il été réservé pour un client ? Quand expire-t-il ?...
- **Recherche du standard adéquat pour le mécanisme d'échanges bidirectionnels** et réalisation de ces interfaces.

NB

Quelle que soit la stratégie, on s'accompagne d'**un partenaire qui saura respecter les bonnes pratiques essentielles à la mise en conformité avec les normes ISA-88 et ISA-95.**

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

7 LES MOYENS À METTRE EN ŒUVRE

Capitalisant sur plus de **20 ans d'expérience dans les métiers de la supply chain du secteur alimentaire,** TeamWork a conçu **la solution pré-packagée Step in S/4HANA Cloud-CP Food** qui enrichi les standards S/4HANA pour mieux répondre aux défis des industriels, distributeurs et fournisseurs grâce à des fonctionnalités avancées adaptées à leurs besoins.

Une méthodologie éprouvée

- Approche Fit-to-Standard avec innovation continue et déploiement accéléré avec la méthodologie SAP Activate

Adaptable à votre contexte

- Options supplémentaires activables à la demande

Sans surprise et à coût fixe

- Périmètre de départ clairement défini et engagement forfaitaire

ÉTUDE D'ADÉQUATION ET INTERFAÇAGE MES

Nous vous aidons à évaluer les écarts pour intégrer SAP DM (Digital Manufacturing) ou un MES tiers à vos processus, assurant **une transition fluide et une interopérabilité optimisée avec votre ERP grâce à la solution packagée Step in S/4HANA Cloud - CP Food, pour une production efficace et une traçabilité renforcée.**

Notre agence de conseil Tomorrow by TeamWork vous accompagne dans une étude d'adéquation pour la corrélation ERP/MES permettra **d'optimiser l'ensemble de la chaîne de valeur, de la planification à l'exécution, en passant par le contrôle qualité et la traçabilité.**

En savoir + →

TEAMWORK

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

8 NOS FONCTIONNALITÉS CLÉS

Nous comprenons que les besoins des entreprises du secteur agroalimentaire sont uniques, et qu'un système standard ne suffit pas. C'est pourquoi nous avons développé une solution spécifiquement pensée pour la supply chain agroalimentaire, intégrant des fonctionnalités alignées avec les réalités du terrain et les contraintes de production.

Une intégration réussie entre le MES et l'ERP réside dans une compréhension approfondie des forces de chaque système et dans une architecture d'intégration bien pensée. En minimisant les redondances et en maximisant les synergies, les entreprises peuvent créer un écosystème d'information puissant qui soutient l'agilité opérationnelle, l'excellence de la production et l'optimisation globale des ressources.

1 **Découvrez les fonctionnalités métiers essentielles intégrées au package Step in S/4HANA Cloud - CP Food** à travers nos cahiers techniques dédiés :

Suivi des DLC courtes →

Planification avec DDM/DLC →

Gestion de la capacité des tanks →

Gestion performante des entrepôts →

Intégration d'un système de scan à la consommation →

2 **Découvrez une autre Option activable pour un suivi précis de la production en temps réel :**

Anticipez la demande, alignez vos flux, optimisez vos ressources avec SAP IBP for Supply Chain :

Planification S&OP →

TEAMWORK

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé

9 BÉNÉFICES À LA CLÉ



Une synergie au service de la performance industrielle

Connexion en temps réel entre planification et production

- L'ERP définit les ordres de fabrication, les besoins en matières et en ressources.
- Le MES capte en temps réel les données issues de la production (statut des équipements, avancement des ordres, non-conformités).
- Cette boucle d'échange en continu permet des ajustements immédiats en cas d'aléas, évitant les écarts entre la théorie et la réalité.

Amélioration de la productivité et du Taux de Rendement Global [TRG]

- Identification rapide des causes de pertes de performance (arrêts machines, surconsommations, défauts qualité).
- Meilleure affectation des ressources grâce à une visibilité précise sur les capacités et disponibilités.

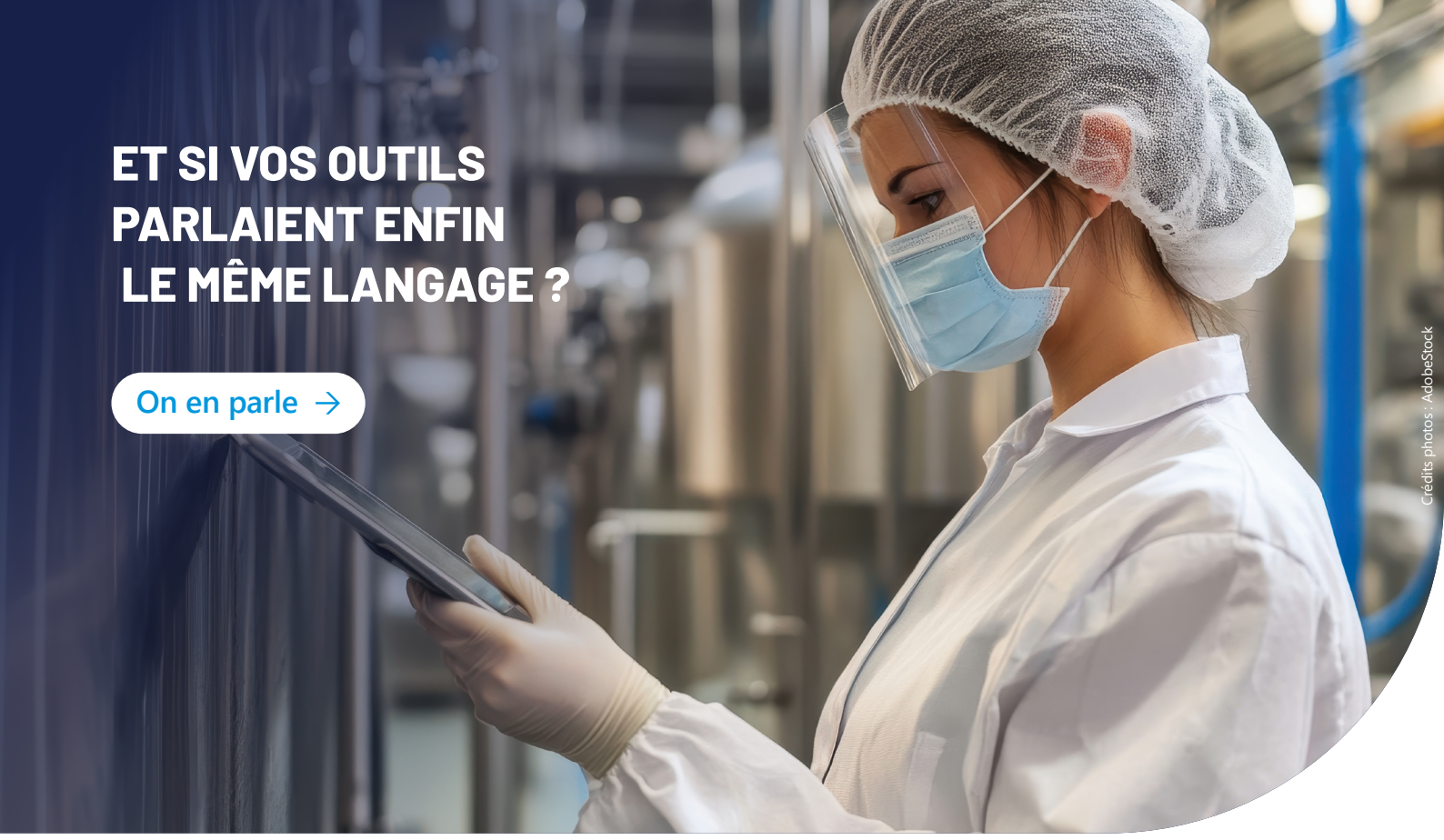
Optimisation des coûts

- Réduction des stocks de sécurité grâce à une meilleure synchronisation entre besoin réel et approvisionnement.
- Diminution des rebuts et des surproductions, grâce à un pilotage plus fin de la qualité et de la performance en atelier.

Traçabilité et conformité renforcées

- Le MES capture l'ensemble des données de production (n° de lots, temps de production, contrôles qualité).
- L'ERP consolide ces informations pour garantir une traçabilité complète, indispensable pour répondre aux exigences réglementaires et aux audits.

On nous a dit
Les contours du problème
Des chiffres
Les causes profondes
Objectifs d'optimisation
La prescription TeamWork
Les moyens à mettre en œuvre
Nos fonctionnalités clés
Bénéfices à la clé



TEAMWORK

SAP Gold Partner

SAP® Certified
Partner Center of Expertise